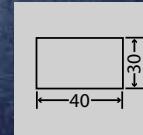
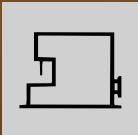


GS - 1900 Series

GARUDAN®

- Řada elektronicky řízených průmyslových šicích strojů závorovacích a knoflíkovacích
- Закрепочный и пуговичный полуавтомат
- Electronically controlled lockstitch bartackingand button attaching industrial sewing machines



Charakteristika GS-1900CS

Tato řada elektronicky řízených závorovacích strojů je charakteristická vysokou kvalitou a produktivitou šítí, jednoduchým ovládáním a univerzálností použití.

- Maximální rychlosť šítí 3000 ot./min. spojená s odstříhem nití, odhozem nitě a děleným rámečkem vede k vysoké produktivitě práce.
- Odhadovač nitě zajišťuje spolehlivý začátek šítí s protažením horní nitě na rub šitého díla.
- Velké množství volitelných rámečků zajišťuje spolehlivé držení šitého díla během šítí.
- K dispozici je standardně 100 druhů vzorů (viz. tabulka).
- Další vzory mohou být doplněny dle specifikace zákazníka do celkového počtu 200 (maximální kapacita paměti je až 200 000 stehů).
- Velikost všech vzorů může být změněna dle potřeby.
- Jednoduché ovládání programovacího panelu zefektivňuje výrobu.
- Až 20 libovolných závorovacích vzorů může být naprogramováno do jednoho šicího řetězce.

Характеристика GS-1900CS

Серия закрепочных машин с электронным управлением характеризуется высокой производительностью и качеством стежков, легкостью в управлении и универсальностью применения.

- Максимальная скорость шитья 3000 об./мин. Обрезка нитей, нитеотводчик и двухчастная рамка обеспечивают высокую производительность труда.
- Нитеотводчик обеспечивает надежное начало шитья с продеванием верхней нити на изнанку шиваемого изделия.
- Большой диапазон прижимных рамок обеспечивает укрепление изделия в течение шитья.
- Стандартно 100 видов закрепочных образцов /таблица/ других 100 образцов возможно сделать по потребности заказчика /максимум 200 000 стежков/.
- Размеры образцов возможно изменить на основе потребности.
- Простая работа с панелем управления экономить производство.
- До 20 разных закрепок возможно програмировать в одной линии шитья.

Technical features GS-1900CS

This series of electronically controlled bartacking machines is characterized by high productivity and quality of stitch composition, easy operation and versatility of use.

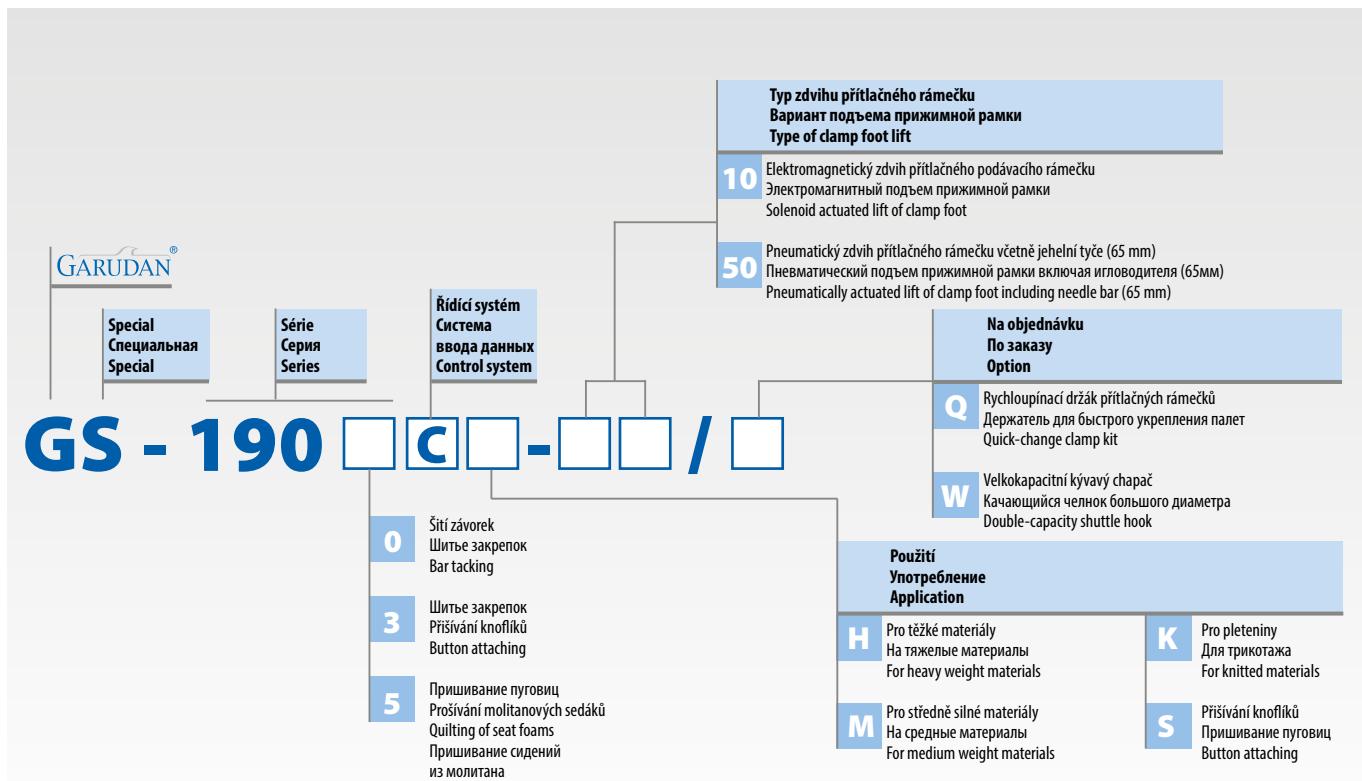
- Maximum sewing speed 3000 spm combined with thread trimmer, thread wiper and independent lift of right/left part of the clamp foot enables extraordinarily high productivity.
- Thread wiper ensures proper start of sewing, pulling the upper thread down to the seam side of fabric.
- Variety of optional clamp feet ensures proper clamping of sewn fabric.
- Possibility to use 100 standard patterns (see the chart).
- Additional 100 patterns can be uploaded according to customer request (maximum capacity of memory is 200 000 stitches).
- Size of any pattern can be easily modified.
- Easy operation of control panel makes production more effective.
- Up to 20 different bartacking patterns can be used in one sewing mode.



Číslo Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья	
			X (mm)	Y (mm)
1		6-6	3,4	3,4
2		8-8	3,4	3,4
3		10-10	3,4	3,4
4		12-12	3,4	3,4
5		6-6	3,4	3,4
6		8-8	3,4	3,4
7		10-10	3,4	3,4
8		12-12	3,4	3,4
9		6-6	3,4	3,4
10		8-8	3,4	3,4
11		10-10	3,4	3,4

Číslo Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья	
			X (mm)	Y (mm)
12		6-6	3,4	3,4
13		8-8	3,4	3,4
14		10-10	3,4	3,4
15		6-6	3,4	3,4
16		8-8	3,4	3,4
17		10-10	3,4	3,4
18		6	3,4	0
19		8	3,4	0
20		10	3,4	0
21		12	3,4	0
22		16	3,4	0

Číslo Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья	
			X (mm)	Y (mm)
23		6	0	3,4
24		10	0	3,4
25		12	0	3,4
26		6-6	3,4	3,4
27		10-10	3,4	3,4
28		6,6	3,4	3,4
29		10-10	3,4	3,4
30		5-5-5	3	2,5
31		8-8-8	3	2,5
32		5-5-5	3	2,5
33		8-8-8	3	2,5



Charakteristika GS-1905 CH-50

Tato řada elektronicky řízených strojů je charakteristická vysokou kvalitou a produktivitou šití s 65 mm zdvihem přítlačného rámečku.

- Stroje GS-1905CH-50 serie jsou vybaveny pneumaticky ovládaným rámečkem s šicí plochou max. 30 x 30 mm.
- Zdvih rámečku 65 mm a jehelní tyč, která se zasouvá do hlavy stroje, umožňuje vložení až 80 mm silných molitanových sedáků pod přítlačný rámeček.

Характеристика GS-1905 CH-50

Серия закрепочных машин с электронным управлением характеризуется высокой производительностью и качеством стежков и высоким подъемом лапки 65 мм.

- GS-1905CH-50 серия машин оборудована прижимной лапкой с площадью шитья 30 x 30 мм, приводимой в действие с помощью пневматики.
- Максимальная высота подъема прижимной лапки 65мм вместе с игловодителем, который убирается в головку, позволяет прошивать подушки из пены, толщиной до 80 мм.

Technical features GS-1905 CH-50

This series of electronically controlled machines is characterized by high productivity and quality of stitch composition and lift of clamp foot 65 mm.

- GS-1905CH-50 series machines are equipped with pneumatically actuated clamp foot with maximum sewing area 30 x 30 mm.
- Maximum lift of clamp foot 65 mm together with needle bar, which retracts into the machine head, enable comfortable insertion of seat foams with the thickness up to 80 mm.



GS-1905 CH-50

Charakteristika GS-1903CS

Tato řada elektronicky řízených strojů pro přišívání knoflíků je charakteristická vysokou kvalitou a produktivitou šití, jednoduchým ovládáním a univerzálností použití s různou velikostí a typy knoflíků.

- Řada strojů GS-1903CS je vybavena kleštěnami pro přišívání knoflíků.
- Odhadovač nitě zajišťuje spolehlivý začátek šití s protažením horní niti na rub šitého díla.
- K dispozici je 33 vzorů (viz tabulka).
- Stroj umožňuje přišívat knoflíky dvouděrové, tříděrové i čtyřděrové s roztečí děr 2,4 mm až 6,4 mm.
- Velikost knoflíků je od 8 mm do 32 mm.
- Velikost všech vzorů může být změněna dle potřeby.
- Jednoduché ovládání programovacího panelu zefektivňuje výrobu.

Характеристика GS-1903CS

Серия пуговичных машин с электронным управлением характеризуется высокой производительностью и качеством стежков, легкостью в управлении и универсальностью применения для пуговиц разных размеров и типов.

- Серия машин GS-1903CS с механизмом для пришивания пуговиц.
- Нитеотводчик обеспечивает надежное начало шитья с просовыванием игольной нити на изнанку шитого изделия.
- В программе 33 вариант пришивания пуговиц /в таблице/.
- Пришивание пуговиц с 2, 3, 4 дырками с расстоянием дырок с 2,4 мм по 6,4 мм.
- Диаметр пуговиц с 8 мм по 32 мм.
- Размер образцов можно менять.
- Простой ввод данных экономить производство.

Technical features GS-1903CS

This series of electronically controlled button attaching machines is characterized by high productivity and quality of stitch composition, easy operation and versatility of use for buttons with various sizes and types.

- Model GS-1903BS is equipped with special clamp for attaching buttons.
- Thread wiper ensures proper start of sewing, pulling the upper thread down to the seam side of fabric.
- Possibility to use 33 standard patterns (see the chart).
- Machine is designed to attach 2, 3 and 4-hole buttons with pitch range 2,4–6,4 mm.
- Button size from 8 to 32 mm.
- Pattern size can be modified according to requirements of customer.
- Easy operation of control panel makes production more effective.



	Č. Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šití Поле шитья Range of sewing		Č. Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šиті Поле шитья Range of sewing	
				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)
Horizontalní Горизонтальный Horizontal	1		42	16	2	Verticalní Вертикальный Vertical		28	4	20
	2		42	10	2			36	4	20
	3		42	16	2,5			42	4	20
	4		42	24	3			56	4	20
	5		28	10	2			18	1	20
	6		28	16	2,5			21	1	10
	7		36	10	2			21	1	20
	8		36	16	2,5			28	1	20
	9		56	24	3	Horizontalní Горизонтальный Horizontal		52	10	7
	10		64	24	3			63	12	7
	11		21	6	2,5			24	10	6
	12		28	6	2,5			31	12	6
	13		36	6	2,5			48	7	10
	14		15	8	2			48	7	10
	15		21	8	2,2			90	24	3
	16		28	8	2			28	8	2
	17		21	10	1			28	12	12
	18		28	10	1			48	12	12
Horizontalní Горизонтальный Horizontal	19		28	25	1					
	20		36	25	1					
	21		41	25	1					
	22		44	35	1					

	Č. Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šití Поле шитья Range of sewing		Č. Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šиті Поле шитья Range of sewing	
				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)
Vertikální Vertical	41		29	2,5	20			45	30	30
	42		39	2,5	25			36	30	30
	43		45	2,5	25			27	30	30
	44		58	2,5	4,4			57	40	30
	45		76	2,5	4,4			45	40	30
	46		42	2,5	4,4			35	40	30
Horizontální Horizontal	47		91	8	8			55	30	30
	48		99	8	8			42	30	30
	49		148	8	8			33	30	30
	50		164	8	8			55	40	30
	51		100	40	30			49	40	30
	52		78	40	30			39	40	30
	53		70	40	30			55	30	30
	54		90	30	30			42	30	30
	55		70	30	30			33	30	30
	56		54	30	30			65	40	30
	57		53	40	30			49	40	30
	58		40	40	30			39	40	30
	59		31	40	30			55	30	30

	Č. Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šití Поле шитья Range of sewing		Č. Ho. No.	Vzor Образец Pattern	Počet stehů Коли- чество стежков No. of stitches	Rozsah šití Поле шитья Range of sewing	
				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)
Horizontalní Горизонтальный Horizontal	73		42	30	30	Horizontalní Горизонтальный Horizontal		52	20	24,1
	74		33	30	30			101	40	5
	75		43	30	30			109	40	5
	76		33	30	29,9			97	5	30
	77		26	30	29,8			107	5	30
	78		93	30	25			56	20	20
	79		72	30	25			48	20	20
	80		54	30	25			38	20	20
Verticalní Вертикальный Vertical	81		77	20	30	Horizontalní Горизонтальный Horizontal		62	25	20
	82		57	20	30			50	25	20
	83		77	30	20			40	25	20
	84		57	30	20			36	25	20
Verticalní Вертикальный Vertical	85		69	20	24,1			28	25	20
								24	25	20
								76	30	25

Číslo Ho. No.	Přítlačný rámeček Прижимная рамка Working clamp foot	Podávací deska Транспортная рамка Feed plate			Použití Предназна- чение Sewing speci- fication	Chráníč prstů Предохрани- тель пальцев Finger guard	Poznámka Заметка Remarks
1			10011565	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		M	Stand. vybavení pro M typ. Стандартно для M Standard for M type.
2	Left: 10011508 Right: 10011505		10012300	Hladký povrch Без накатки Without knurl		M	Volitelné По заказу Optional 10011556 (M, K) 10011695 (H)
3			10012279	Hladký povrch Без накатки Without knurl		M	Volitelné По заказу Optional
4	10011687, 10011691		10011751	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		H	Volitelné По заказу Optional
5	10011758, 10011759		10011755	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		K	Stand. vybavení pro K typ. Стандартно для K Standard for K type.
6	10012349 (L) 10012342 (R)		10012277	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		H	Volitelné По заказу Optional
7			10012302	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		H	Stand. vybavení pro H typ. Стандартно для H Standard for H type.
8	10012339 (L) 10012346 (R)		10012286	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		S	Volitelné По заказу Optional 10011556 (M, K) 10011695 (H)
9	10012341 (L) 10012348 (R)		10012296	Hladký povrch Без накатки Without knurl		M	Volitelné По заказу Optional
10			10012301	Hladký povrch Без накатки Without knurl		M	
11	10012344 (L) 10012345 (R)		10012338	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		M	10011556 Volitelné По заказу Optional
12	10012398 10012396		10014401	Zdrsněný povrch С накаткой With knurl		M	10011695 Volitelné По заказу Optional

Specifikace Спецификация Specifications		GS-1900CM-10	GS-1900CK-10	GS-1903CS-10	GS-1900CH-10(W)	GS-1905CH-50(W)
	Použití Употребление Application	pro středně silné materiály na střední materiály for medium weight materials	pro pleteniny для трикотажа for knitted materials	přišívání knoflíků для пришивания пуговиц for button attaching	pro těžké materiály на тяжелые материалы for heavy weight materials	prošívání molitanových sedáků для сидений из молитана for quilting of seat foams
	Šicí plocha (X,Y) Поле шитья (X,Y) Sewing Area (X,Y)		40 x 30 mm 40 x 30 mm 40 x 30 mm			30 x 30 mm 30 x 30 mm 30 x 30 mm
	Maximální rychlosť šití Максимальная скорость шитья Maximum sewing speed	3000 stehů/minutu 3000 стежков/мин 3000 stitches/minute		2700 stehů/minutu 2700 стежков/мин 2700 stitches/minute		1400 stehů/minutu 1400 стежков/мин 1400 stitches/minute
	Délka stehu Длина стежка Stitch length			1–10 mm 1–10 мм 1–10 mm		
	Systém a síla jehly Система и толщина иглы Needle system and size	134, 135x7, 135x5, 797, SY1955, DPx5, DPx7 síla Nm. 90-100 толщина 90-100 size Nm. 90-100	134, 135x7, 135x5, 797, SY1955, DPx5, DPx7 síla Nm. 75 толщина 75 size Nm. 75	134, 135x7, 135x5, 797, SY1955, DPx5, DPx7 síla Nm. 90-100 толщина 90-100 size Nm. 90-100	135x17, DPx17 síla Nm. 130 толщина 130 size Nm. 130	135x17, DPx17 сíла Nm. 130 толщина 130 size Nm. 130
	Druh, velikost a způsob uložení chapače Тип и размер челнока Hook type and size		kývavý CB – S (malý) / na objednávku L (velký) челнок CB-S (маленький) / опция L кývavý CB – S (malý) horizontally situated челнок CB-S (маленький) на горизонтальной оси shuttle CB – S (small) horizontally situated		kývavý CB – S (malý) / na objednávku L (velký) = W horizontálně uložený челнок CB-S (маленький) / опция L (большой) = W на горизонтальной оси shuttle CB – S (small) / option L (large) = W horizontally situated	
	Zdvih př. rámečku max. Подъем прижимной рамки макс. Maximum lift of feed plate		13 mm 13 мм 13 mm			max. 65 mm макс. 65 мм max. 65 mm
	Odstřih nití Обрезка нитей Thread Trimmer			standard стандартно standard		
	Počet stehů v paměti Количество введенных стежков No. of Stitches in memory			max. 200 000 макс. 200 000 max. 200 000		
	Počet vzorů v paměti Количество введенных образцов No. of Patterns in memory	max. 200 / standard 100 макс. 200 / стандартно 100 max. 200 / standard 100		max. 200 / stand. 33 макс. 200 / станд. 33 max. 200 / stand. 33		max. 200 / standard 100 макс. 200 / стандартно 100 max. 200 / standard 100
	Zmenšení / zvětšení Уменьшение / увеличение Reducing / enlarging			20–200 % (1% krok) 20–200 % (1% шаг) 20–200% (1% step)		
	Pohon Мотор Driving unit			450 W AC servomotor 450 W сервомотор 450 W AC servo motor		
	Podávací systém Система продвижения Feeding system			pulsní motor pulse motor пульсный мотор		
	Napětí Напряжение Power Supply			1-fáze ~ 220 ÷ 240 V, 50/60 Hz (příkon 0,6 kW) однофазное – 220–240 В, 50/60 Гц (напряжение 0,6 кВт) 1-phase ~ 220 ÷ 240 V, 50/60 Hz (power input 0.6 kW)		
	Připojení vzduchu Air consumption Подключение воздуха			–		0,49 MPa (5 kg/cm²) 0,49 МПа (5 кг/см²) 0.49 MPa (5 kg/cm²)



ANITA B s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
Czech Republic
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496
fax: +420 516 452 751
e-mail: info@anita.cz
www.garudan.cz

