

Návod k používání a katalog
náhradních dílů pro přímočaré
řezačky

GARUDAN[®]

KS- serie



ANITA B, s.r.o.

Průmyslová 2453/7

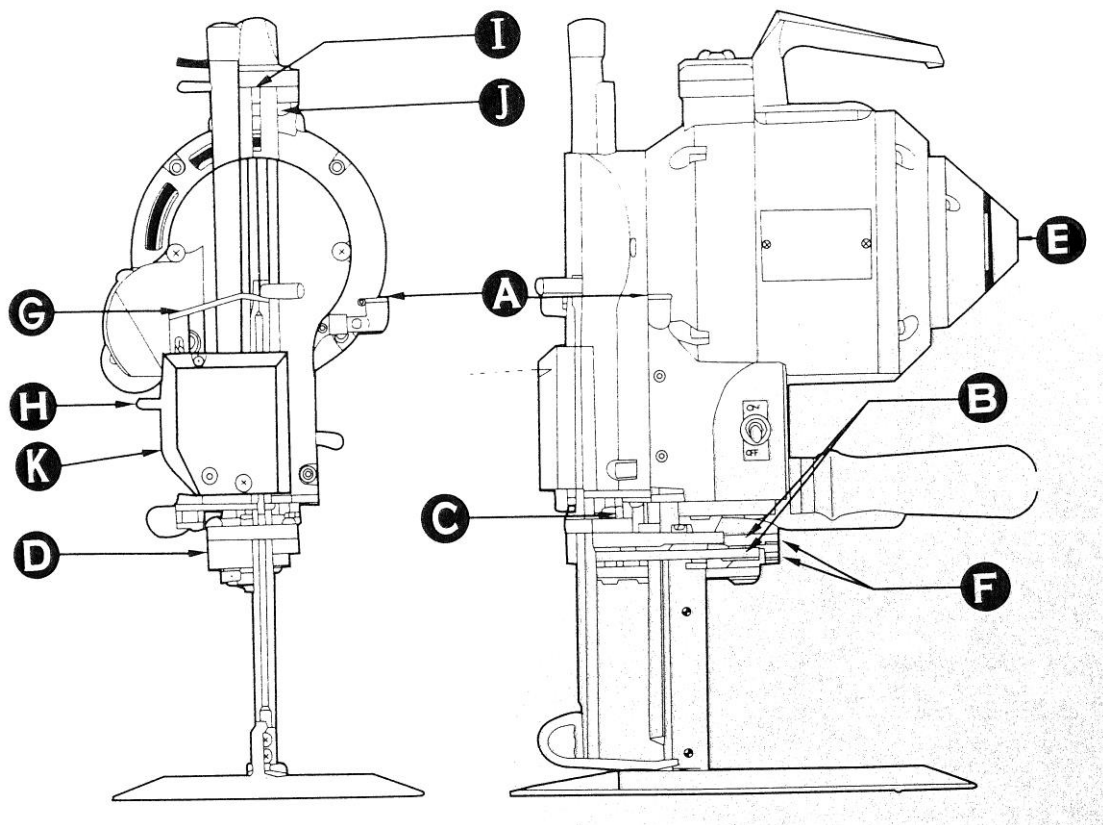
680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 515553628, 516453496

fax: +420 516452751

e-mail: info@anita.cz



OBSAH

<u>1) TECHNICKÉ PARAMETRY</u>	Str. 5
<u>2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ</u>	Str. 5
<u>3) PŘIPOJENÍ A JIŠTĚNÍ</u>	Str. 6
<u>4) UVEDENÍ DO PROVOZU</u>	Str. 6
<u>5) MAZÁNÍ</u>	Str. 7
<u>6) RUČNÍ OTOČENÍ</u>	Str. 7
<u>7) MONTÁŽ A DEMONTÁŽ NOŽE</u>	Str. 7
<u>8) UVOLNĚNÍ PŘÍTLAČNÉ PATKY</u>	Str. 8
<u>9) VÝMĚNA BRUSNÉHO PÁSKU</u>	Str. 8
<u>10) BROUŠENÍ NOŽE</u>	Str. 8
<u>11) RUČNÍ OVLÁDÁNÍ BRUSNÉHO ZAŘÍZENÍ</u>	Str. 8
<u>12) SEŘÍZENÍ VODÍCÍCH KLADEK</u>	Str. 9

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My ANITA B, s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
IČO: 25584448

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že vlastnosti výrobku splňují hygienické a bezpečnostní požadavky technických předpisů pro strojní zařízení a že výrobek je za podmínek obvyklého používání uvedeného v návodu bezpečný. Přijali jsme opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech strojních zařízení uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Název výrobku: **Přímočará pilka GARUDAN KS serie**

Typ:

Výrobní číslo:

Výrobce: **HUNAN ANXIANG COUNTY LTD, # 4, Buge-Dong, Bupyeong-Ku, CHINA**

Popis a určení: Přímočará řezačka pro použití v oděvním průmyslu

Posouzení shody bylo provedeno postupem stanoveným § 12 odstavec 4, písmeno a) zákona č. 22/1997 Sb.

Výrobek, na nějž se vztahuje toto prohlášení je ve shodě s následujícími dokumenty:

A. - Nařízení vlády

č. 170/1997 Sb. ve znění NV č.283/2000 Sb. - o strojním zařízení

B. - České harmonizované normy:

ČSN EN 292-1:2000

ČSN EN 292-2+A1:2000

ČSN EN 294:1993

ČSN EN 953:1998

Poznámka: Toto prohlášení se vztahuje pouze na výše uvedenou řezačku. Prohlášení shody pro repasovanou techniku, nebo techniku kde je tento výrobek použit, musí provést dodávající firma podle zákona č. 22/1997 Sb. sama.

Místo vydání : Boskovice

Datum vydání: 07-01-2014

1) TECHNICKÉ PARAMETRY

Model: KS- 55, 66, 86, 106

Napájení: 1x230 V / 50 Hz

Výkon:	KS-55	440 W
	KS-66	750 W
	KS-86	750 W
	KS-106	750 W

Váha:	KS-55	9 kg
	KS-66	16 kg
	KS-86	16 kg
	KS-106	16 kg

Hladina aku. výkonu A : max. 70dB

Vibrace : max. 3,8/ms⁻²

POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

POZOR !

Přímočaré řezačky Garudan jsou určeny pro obsluhu (řezání) pouze jedním pracovníkem.

Přímočaré řezačky Garudan jsou dále určeny **POUZE PRO ŘEZÁNÍ TEXTILÍÍ** v krejčovských a podobných dílnách na rovných pracovních stolech při dobrém osvětlení pracovního místa.

a) Před zahájením práce je nutno překontrolovat celistvost a neporušenost přívodní šňůry k řezačce. Při jejím poškození **JE ZAKÁZÁNO S TOUTO ŘEZAČKOU PRACOVAT A JE NUTNO POŠKOZENOU ŠŇŮRU VYMĚNIT.**

b) Po dobu používání je uživatel povinen zajistit provádění revizí dané řezačky ve lhůtách v souladu s ČSN 33 1600 "Revize a kontroly elektrického ručního náradí během používání" podle pracovního využití (četnosti a délky doby používání) řezačky, t.j.:

*Při četnosti používání v
hodinách za rok*

do 100 hodin
od 100 hodin do 250 hodin
nad 250 hodin

*Maximální lhůta k
provedení revize*

6 měsíců
3 měsíce
2 měsíce

c) Zařízení smí obsluhovat pouze osoba seznámená s návodem k obsluze řezačky a řádně poučená.

- vidlici přívodní šňůry je zakázáno vytrhávat ze zásuvky
- přívodní vedení je nutno chránit před teplem a ostrými hranami
- při práci s řezačkou je nutno dodržovat termíny mazání
- nepracujte s řezačkou jste-li unaveni, pod vlivem alkoholu, drog nebo léků

d) Noste osobní ochranné pomůcky. Nošení osobních ochranných pomůcek jako jsou ochranné brýle, nebo ochranné protipořezové rukavice, snižuje riziko poranění

e) Noste vhodný oděv. Nenoste žádný volný oděv nebo šperky. Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohybujícími se díly.

f) Nenechávejte zařízení při zapnutých spínačích bez dozoru

g) Při opravách používejte vždy jen originální díly

h) Odpojte řezačku od sítě vytažením vidlice ze zásuvky v případě že:

- řezačku nepoužíváte
- došlo k přerušení dodávky elektrické energie
- vyměňujete nůž
- provádíte opravu

i) Při poruše kontaktujte odborný servis

3) PŘIPOJENÍ A JIŠTĚNÍ

Přímočaré řezačky je možno připojit na pevný elektrický zásuvkový rozvod 230V s ochranným kolíkem a jištěný pojistkou maximálně 10A. Tento elektrický rozvod musí být v souladu s ČSN 331500 "Revize elektrických zařízení " pravidelně revidován.

4) UVEDENÍ DO PROVOZU

- Před uvedením do provozu naplňte plnicí hrdlo (**A**) olejem. Přitom pamatujte na to, aby byl olej strojem plynule přijímán. Není-li tomu tak, odstraňte příčiny bránící plynulému toku oleje.
- Stiskněte knoflík (E) a provedte ručně několik otáček, tím dosáhnete rovnoměrného promazání stroje.
- zkontrolujte zda je brousící zařízení stroje v jeho výchozí pozici.
- Zapojte vidlici přívodní šňůry do zásuvky dle bodu 2.
- Zapněte hlavní vypínač
- Nastavte výšku přítlačné patky dle síly řezaného materiálu
- Vedením řezačky po stole můžete začít řezat.

UPOZORNĚNÍ

- při chladném počasí ukládejte řezačku v teplé místnosti
- Před trvalým provozem se doporučuje řezačku několikrát zapnout a vypnout. Tím se zabrání nadměrnému tření pohyblivých dílů.
- pro mazání používejte olej SAE30, který nepoužívejte v příliš velkém množství.

5) MAZÁNÍ

- | | |
|----------------------|---|
| Každé 2 hodiny denně | - kontrolujte množství oleje v nádobce A. Udržujte jeho hladinu mezi ryskami. |
| Jednou za týden | - po jedné kapce do mazacích bodů :
I = trubka vedení brusného zařízení
J = trubka vedení brusného zařízení
E = hřídelka ručního kola
C = hřídelka předního kola brusného pásu L+R
B = hřídelka zadního kola brusného pásu L+R |
| Jednou za měsíc | - sejměte kryt D a naplňte jej mazacím tukem |

6) RUČNÍ OTÁČENÍ

Předtím, než se nůž rozběhne nebo po zastavení motoru zatlačte na ruční knoflík a zkontrolujte, zda výstupek knoflíku zapadl pevně do otvoru (toto zjistíte při otáčení knoflíkem). Když k tomuto dojde, otáčejte ručním knoflíkem ve směru hodinových ručiček, jak je znázorněno na obr. 1. Protože je řezačka vybavena důmyslnou bezpečnostní spojkou nebude se za chodu knoflík otáčet, pokud je tlak uvolněn. Netlačte na knoflík pokud je řezačka v chodu, je to velmi nebezpečné.

7) MONTÁŽ A DEMONTÁŽ NOŽE

- 1) **Při výměně nože**, ruční manipulací s motorem spusťte nůž dolů tak, aby upevňovací matice byla ve své nejnižší poloze.
- 2) Povolte matici klíčem, který je v příslušenství řezačky a vytáhněte nůž spodem základní desky.
- 3) **Při nasazování nože**, jej vsuňte spodem základní desky v opačném pořadí než při demontáži. Suňte jej nahoru tak, že jeho zadní část bude vedena v držáku nože.
- 4) Po dosednutí nože na čep ho zajistěte pevně maticí.

8) UVOLNĚNÍ PŘÍTLAČNÉ PATKY

Stisknutím páky přítlačné tyče, která se nachází vedle držadla řezačky uvolníte přítlačnou tyč na které je připevněna přítlačná patka.

9) VÝMĚNA BROUSÍČÍHO PÁSKU

Při výměně brousícího pásku nejprve zatlačte na uvolňovač pásku, potom sejměte pásek ze zadního kola a poté táhněte za pásek šikmo dolů oběma rukama. Takto lze pásek snadno sejmout. Při nasazování postupujte opačně.

Při výměně pásků zajistěte, aby brusné zařízení bylo ustaveno ve své pohotovostní poloze, tj. tehdy, když klín uvolňuje dotlačovač pásku. Je-li brusné zařízení v kterémkoliv jiné poloze, bude velmi obtížné pás či pásky vyměnit, protože dotlačovač pásku je bude dotlačovat proti ostří.

10) BROUŠENÍ NOŽE

Pro nabroušení nože zatlačte páku brusného zařízení dolů do její nejnižší polohy. Uvolněním páky a otáčením brousícího pásku se bude zvedací člen samočinně přesouvat střídavě dolů do své nejnižší polohy a opět nahoru, čímž se bude nůž samočinně brousit.

Toto automatické brusné zařízení je spojeno s přítlačnou tyčí. Proto při zatlačení páky brusného zařízení dolů se automaticky přemístí dolů i přítlačná tyč a s ní zvedací člen. Nebude proto nutné napřed spustit dolů přítlačnou tyč pohybem přítlačné páky.

V případě, že vznikne nutnost přerušit broušení nože během činnosti automatického brusného zařízení, nadzvedněte nepatrně zvedací páku, a pak ji uvolněte. Poté se brusné zařízení automaticky zvedne do své výchozí polohy z kteréhokoliv stadia svého pohybu směrem dolů.

11) RUČNÍ OVLÁDÁNÍ BRUSNÉHO ZAŘÍZENÍ

Zatlačte rukou páku brusného zařízení dolů do její mezipolohy ve svislém směru, tím umožníte zvedacímu členu volný pohyb.

Upozornění:

1) Ruční manipulace s brusným zařízením v době, kdy probíhá řezání je nebezpečná a proto je ZAKÁZÁNA!

2) Jestliže se motor při otáčení ručním knoflíkem otáčí těžce nebo se při spuštění těžce rozbíhá, zkontrolujte, zda brusné zařízení je či není řádně

drženo ve své normální poloze. Jestliže ne, musí být řádně seřízeno podle výše uvedeného popisu.

3) Pusťte ruku z páky brusného zařízení ihned poté, co tato páka byla stlačena dolů.

12) SEŘIZOVÁNÍ VODÍCÍCH KLADEK

Automatické brusné zařízení se samočinně pohybuje nahoru a dolů podél držáku pomocí dvou kladek a jedné podpěry. Jestliže se kladky časem opotřebí, vznikne mezi nimi a držákem vůle, čímž se zhorší brousící schopnost.

Proveďte následující seřízení:

- spusťte brusné zařízení do nejnižší polohy
- povolte šrouby jimiž jsou aretovány kladky
- poté seřídte vůli mezi kladkami a držákem tak, aby se zvedací člen lehce pohyboval ve svislém směru. V případě že je vůle malá, nefunguje brusné zařízení.
- po seřízení šrouby zajistěte a zařízení odzkoušejte.